

masa

Milestone to your success.

湿法混凝土路面板生产线

非凡品质 经济高效

玛莎——成功生产建材产品的首选合作伙伴

睿智、灵活的产品设计, 引领客户走向成功

百年的经验, 至上的信誉, 热情的服务是我们长久合作的基石

www.masa-ag.com.cn

为客户创造最大利润是我们的根本目标。

玛莎是全球首屈一指的建材机械设备供应商和生产商。丰富的经验、优质的产品以及与客户不懈的交流合作, 造就了玛莎全球客户的成功。

我们的设计理念涵盖了“德国设计”所尊崇的全部基本原则。

产品质量: 技术成熟, 个性化解决方案, 耐久原则

盈利能力: 经济运行, 优质高效

安全性能: 全方位的安全保障

目录

04 交钥匙工程: 优质细节成就整体卓越

06 路面板成型机UNI 2000: 引领当前、服务未来的路面板成型机

08 表面处理: 精益求精的外观处理

10 产品设计: 品种繁多, 样式丰富

12 转运及打包: 专业化的解决方案

14 技术服务: 全天候的全球服务

注:
通常情况下, 玛莎设备配有标准的安全保护装置。为提高照片清晰度部分照片中的设备没有配备安全保护装置。

经验赋予我们优势, 创新引领我们前行。

玛莎拥有100多年的光辉历史。丰富的经验、优质的产品以及与客户不懈的交流合作, 造就了我们全球客户的成功。

玛莎总公司位于德国莱茵河畔法兰克福和科隆之间的安德纳赫市。玛莎-亨克机械有限公司, 是玛莎公司第二个大型的研发和生产部门, 位于德国博塔-威斯法利卡市。玛莎-道斯腾的灰砂砖设备设计中心位于道斯腾市。另外, 在美国、中国、俄罗斯、印度、意大利以及中东地区的迪拜都有玛莎负责销售和服务的子公司。

成功是坚实的后盾

纵观玛莎的悠久历史, 我们可以发现玛莎对建材业的发展影响非常深远。多年来在技术革新和设备制造方面所获得的丰富经验, 如今让客户和我们自己双双获益。这种延续意味着客户

可以充分相信玛莎现已拥有的技术和解决方案, 并相信玛莎有能力按照客户的要求来及时调整解决方案。

灵活面对全球市场

随着世界经济的全球化, 我们从为客户提供的解决方案及设备的美好声誉中获益。不同的市场存在着不同的要求, 促使我们不断研发个性化的设备, 没有两个生产线是完全一模一样的。玛莎的每一种产品都以客户的特殊需求为基础, 并在此基础上进行优化。

安全和环保

在确保设备操作方便的同时, 其安全性也不容忽视, 也是至关重要的一环。另一个重要因素就是环保性, 因此玛莎的设计方案都致力于节约能源、低尘、低噪音。



卓越的品质源于丰富的经验和对质量的不懈追求



质量管理: 精益求精, 确保产品可靠耐用

交钥匙工程: 优质细节成就整体卓越

玛莎不仅可以提供生产线的核心设备路面板成型机, 还可以提供成套生产线所需的其他设备, 包括: 混凝土配料搅拌设备、水洗设备、养护设备、混凝土路面板二次加工设备及打包机等。总而言之, 玛莎能够提供制造高品质混凝土路面板的各种生产设备和技术诀窍。全套设备来自一家是玛莎客户拥有的重要优势。在客户建厂的每一重要阶段, 如项目规划, 配套设备制造, 设备安装, 人员培训, 生产线投产直到新产品开发, 玛莎都提供切实可靠的专业技术支持。

客户工厂的每个商业成功, 都需要双方精心的合作、使客户把握住市场机遇、立足于当前, 着眼于未来。为此, 玛莎深谙市场需求及设备性能, 并以此来设计安排生产工艺。交钥匙的全套生产线均由玛莎工程师设计完成的, 并最大程度的采用标准部件组合优化的方式来实现。这样, 在满足客户需要的同时, 缩短了交付时间。

01 备料

- 原料储存
- 配料搅拌



02 成型

- 布料
- 成型
- 传送



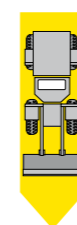
03 码垛

- 储存
- 表面处理
- 码垛 / 打包

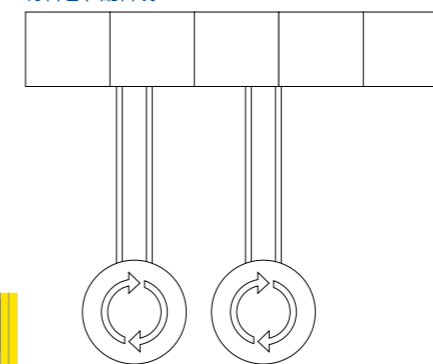


01. 备料

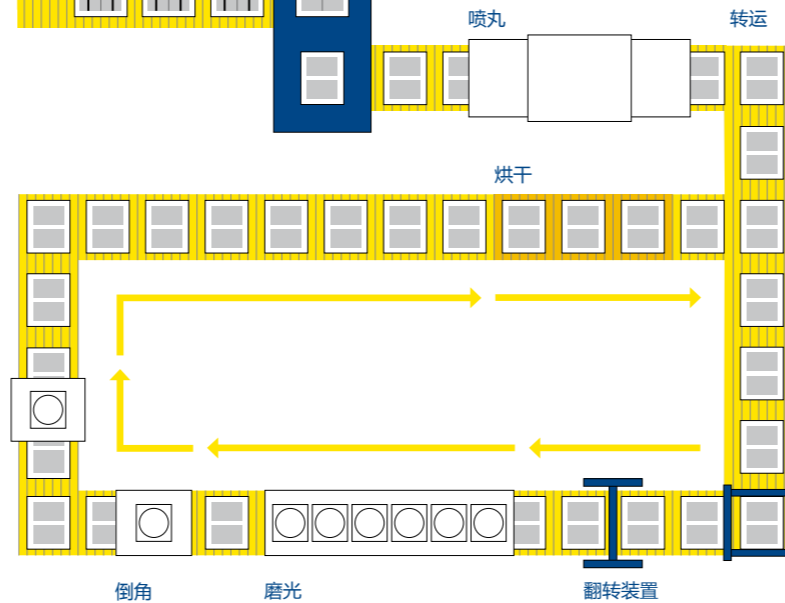
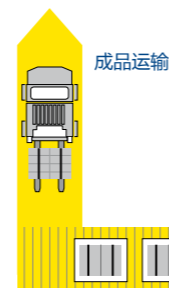
原料传送



骨料仓 / 配料线



03. 码垛



骨料仓 / 配料线

成型

压机

底料布料装置

面料布料装置

传送至二次加工工位

升板机

传送

养护窑

降板机

02. 成型

养护

玛莎控制系统

当设计一条新生产线时, 玛莎高度重视客户的具体要求和技術发展趋势。玛莎已经开发出最具灵活性的控制系统, 其中应用了玛莎独特的可视化概念, 简化设备操作, 并采用了不同层次的口令输入系统和安全保障系统。

路面板成型机UNI 2000: 引领当前、服务未来的路面板成型机

路面板成型机UNI 2000: 快速高效、坚实耐用
高效生产: 每8小时能够生产2400至7600
块混凝土路面板, 实际产量取决于产品大小及
所要求的质量。

UNI 2000混凝土路面板成型机秉承可靠耐用的设计理念, 集灵活性与高效性于一体。其构造细节, 如转盘式伺服传动装置, 及专利的气动进给系统使设备在低磨损的前提下有效缩短了成型周期。

该成型机的入口设计确保最大程度使用有效压

能。设备的另一重要构造特点是其面料进给装置, 使用了软管配料器, 使给入的面料层均匀一致。转盘伺服传动装置能够提供最佳的加速和制动性能, 使得成型周期缩短。其底料布料装置, 连同给料箱和带式给料器保证了混凝土路面板的精确厚度。而其控制系统及辅助设备的设计则保证了设备在高度灵活的前提下进行高效生产。



UNI 2000 路面板压力机

路面板成型机UNI 2000

型号	工作台数量	预压系统	主压力机	最大有效面积** (mm)	每8小时最大产能* (块数)
2000/300/6	6	-	300 t	1x500x500	2,400
2000/500/6	6	-	500 t	1x500x600	2,400
2000/600/7	7	✓	600 t	2x400x600	4,800
2000/800/7	7	✓	800 t	2x500x500	4,800
2000/1000/7	7	✓	1000 t	4x400x400	7,600

* 成型周期取决于双层板材的原料类型, 板材厚度为4cm, 不包括水洗处理。
** 可按协议生产其它尺寸产品。



带有搅拌给料箱的底料布料装置精确确保了板材厚度



高性能液压装置, 泵和蓄能器有效缩短了成型周期



独特的门式结构确保了最大的加压效率



转盘伺服传动装置确保了最优的加速和制动性能

表面处理： 精益求精的外观处理

玛莎提供产品二次加工设备，能够生产出各种不同的路面板纹理和饰面。

研磨和抛光：玛莎设计的研磨和抛光作业线能够研磨各种粒径及不同类型的原料（硬/软岩）。在设计过程中，尤其注意了最大程度上减少能耗和设备磨损。根据客户对磨光面表面精度的要求，而采用带有不同数量工位的研磨站。玛莎的变频控制驱动装置能够调整设备的最佳运行速度。

喷丸加工：喷丸加工装置能够生产出各种高品质的表面纹理。例如，喷丸可以加工处理昂贵的彩色面料。喷丸加工处理过程能够加工出“粗糙”的表面，使产品具有高度的防滑性。

校准和倒角：校准台的作用是确保加工的路面板保持一致厚度，从而使砖体斜面能够得到均匀的研磨。经过该装置处理的混凝土路面板看起来完美无缺，可被用于高品质建筑中。



校准台：路面板厚度的保证



研磨线：以最佳运行速度精确研磨



烘干线：在喷丸之前的烘干



翻板装置：保持板材正确朝向



喷丸加工线：创造完美外观，赋予板材防滑特性

每一块产品都是精品：作为整套生产线的一部分，表面处理设备能够生产出由各种原料制成的多种颜色和纹理的板材图案。生产出的半成品可以根据客户的特殊要求进行研磨、抛光和喷丸加工处理。

产品设计: 品种繁多, 样式丰富

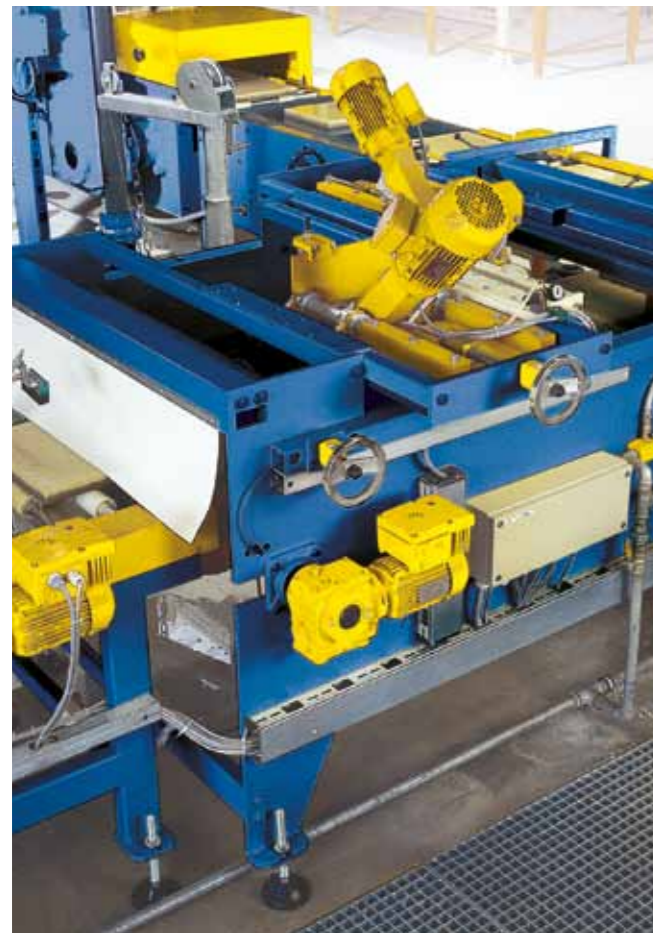
玛莎路面板生产设备能够使玛莎客户对市场需求迅速做出反应, 生产出具有独特设计图案、表面及纹理的板材, 从而能够推出自己的创新产品, 引领市场潮流。

玛莎设备以其高端的板材生产技术及现代化的表面加强作业线, 不断地为客户生产出采用不同原料、具有多种色彩和抛光表面的产品。

同时, 这些设备还可以利用不同的表面结构和二次加工技术, 为客户提供了无限的选择。

玛莎设备可以使客户根据市场需求生产出各种不同的产品, 以其独有的表面纹理获得更多的市场份额。装置高效的生产能力、灵活多样的图案和纹理有力地推动着混凝土路面板生产商投资玛莎设备。

以下几块板材展示了目前流行的几种表面纹饰, 其中部分产品经过了二次加工。



倒角装置: 对边缘处理至关重要



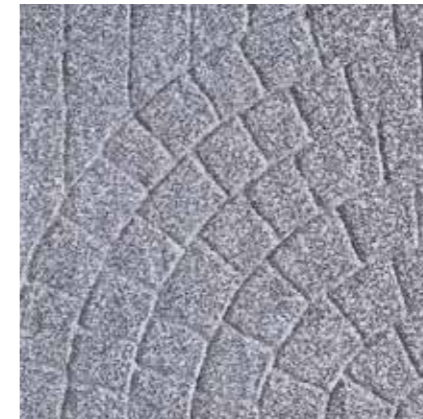
金刚砂研磨头: 精度至上。



研磨倒角: 研磨出精确的轮廓线。



拼图结构1



拼图结构2



仿天然石



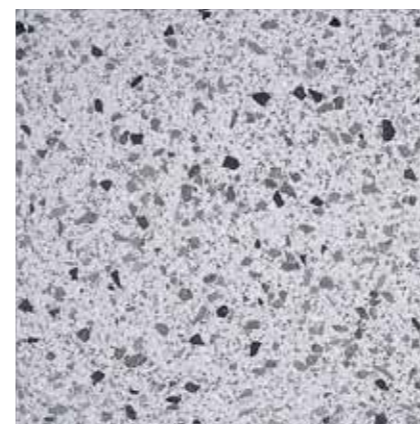
水洗



磨光



磨光并喷丸 (细骨料)



磨光并喷丸 (粗骨料)



特殊图案



仿大理石

转运及打包: 专业化的解决方案

所有流程, 协调有序: 玛莎全自动生产线能够生产出高科技混凝土路面板。在这里, 产品的平稳运输起着重要的作用

除了路面成型机, 玛莎还生产板材转运、传送、养护及打包所需的所有装置。无论您需要带有叉车运输的半自动设备还是全自动生产线, 玛莎都可以根据您的具体情况和特殊要求设计和制造出相应产品。

成型之后的产品既可进行水平码垛, 也可以进行垂直码垛, 具体情况要依特定的运输工具类型而定。如果需要, 可以在生产线中加入水洗装置。

半成品的精心处理对于接下来的生产工序至关重要, 因此要保证其质量达到最优。所有组件的设计都符合高质量标准, 可以作为模块化系统而被灵活的组装。

在全自动生产线中, 产品被自动运输到养护窑。养护过程结束后, 产品被直接运输到打包工作线, 或进入二次处理工位。



真空转运装置: 平稳过渡



养护后的产品被平稳转移至下一工位



水洗装置: 增加表面质感



可自由编程控制的子母车



成品转运装置: 稳拿轻放



成品下线

技术服务： 全天候的全球服务

无论您需要全套生产线还是单一设备, 都将是与玛莎建立持久合作关系的开始。从设备交付的那一刻起, 您便可放心享受我们对设备的终身服务。

安装和调试

交付设备后, 由我们经验丰富的工程师负责安装和调试。

售后服务

通过玛莎专家的定期巡检, 预防性的维修计划能够维持设备的高产值并且将故障停机时间减至最短。

操作员的培训

在安装和调试设备的过程中, 操作员可以获得培训和熟悉所有设备的机会。在设备调试完成后, 操作员便能够按照预订的产量独立地操作设备。

生产建议

玛莎在生产混凝土设备上的丰富经验能够使客户产品在外观和性能方面都得到充分保障。

服务热线

玛莎提供24 小时的服务热线以便在生产系统出现故障时及时进行诊断。

在线服务

如今, 对设备技术支持大多数都是通过在线的方式提供的。无需玛莎的工程师在场, 程序的更新及修改也能通过网络解决。

备件服务

玛莎拥有高度灵活的运作体系并在世界范围内设有备件库。如有需要, 我们能够在24 小时内迅速地提供所需备件 (特殊要求而进行专门生产的备件除外)。



设备加工中心



经验丰富、技术过硬的玛莎技师: 现场展现玛莎卓越。



混凝土砌块生产设备



灰砂砖生产设备



加气混凝土生产设备

玛莎——成功生产建材产品的首选合作伙伴。

玛莎是全球首屈一指的建材机械设备供应商。此宣传册介绍了加气混凝土生产设备。另有其它宣传册全面介绍混凝土砌块、混凝土路面板、灰砂砖生产设备的技术数据, 配置参数, 可供参考。

玛莎: 倾听客户心声, 提供各种方案。各类建材生产设备, 一应俱全。

玛莎股份公司
地址: 德国安德纳赫市玛莎大街2 号
邮编: 56626

电话: +49 2632.9292-0
info@masa-ag.com
www.masa-ag.com

玛莎-亨克机械有限公司
地址: 德国泊塔-威斯法利卡市欧斯特康街2 号
邮编: 32457

电话: +49 5731.680-0
info@masa-henke.com
www.masa-ag.com

玛莎-亨克机械有限公司
地址: 德国道斯腾市巴拉巴大街70 号 工程技术中心
邮编: 46282

电话: +49 2362.9516 - 0
info@masa-henke.com
www.masa-ag.com

玛莎(天津)建材机械有限公司
地址: 中国天津西青经济开发区兴华三支路28号
邮编: 300385
电话: +86 022.8398 3788/8398 3873
传真: +86 022.8398 3689
masatianjin@masa-ag.com.cn
www.masa-ag.com.cn



masa

FEB 2000
PSE 0000